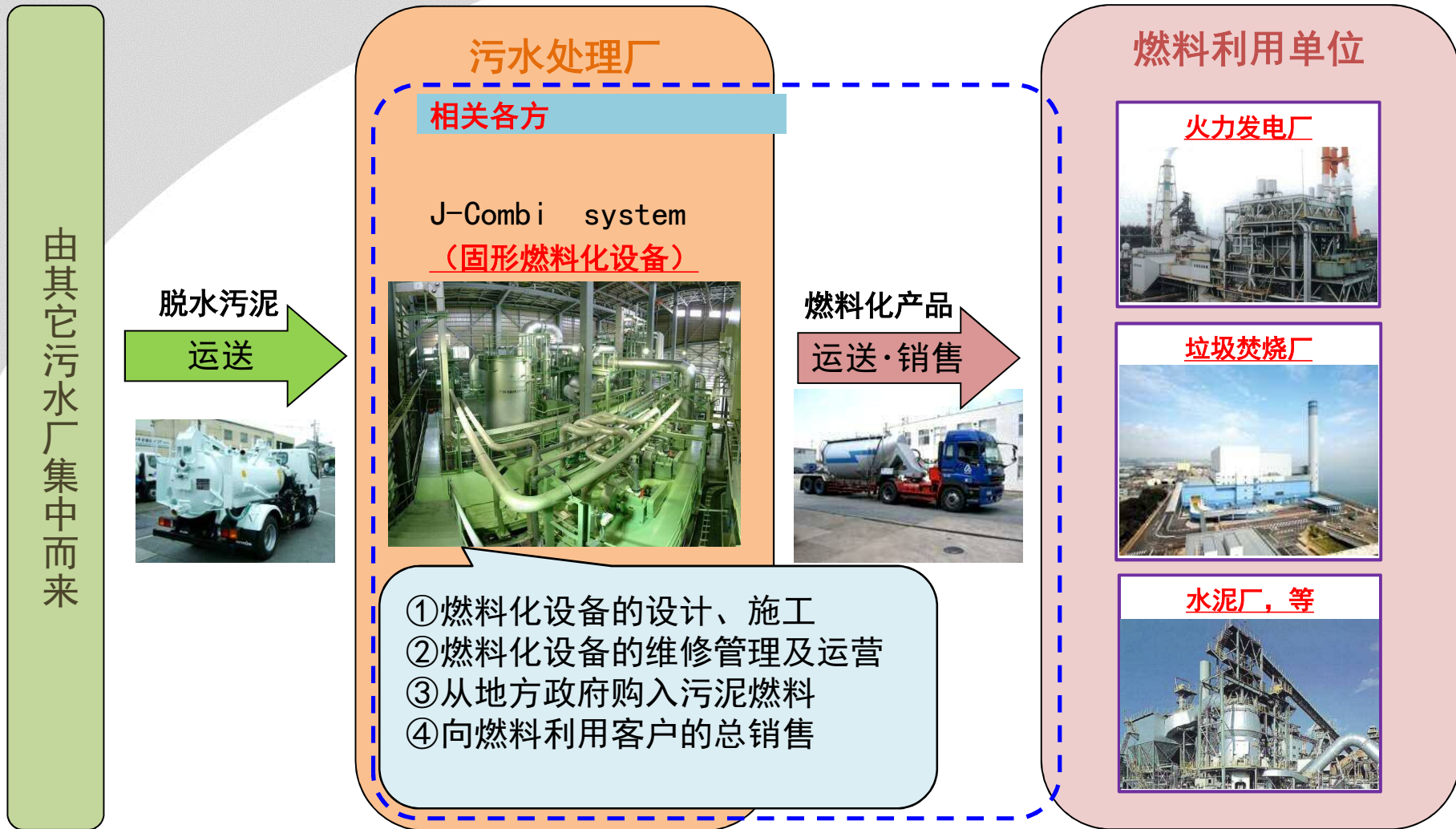
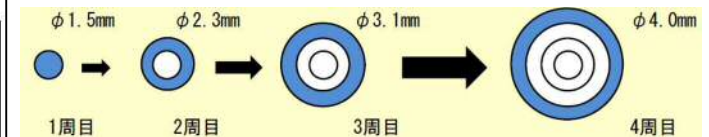
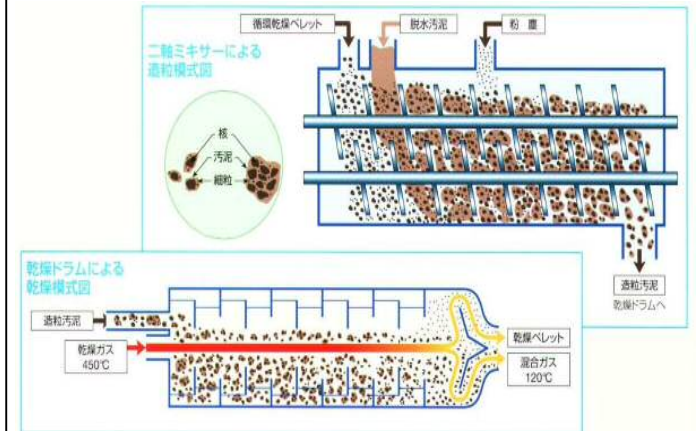
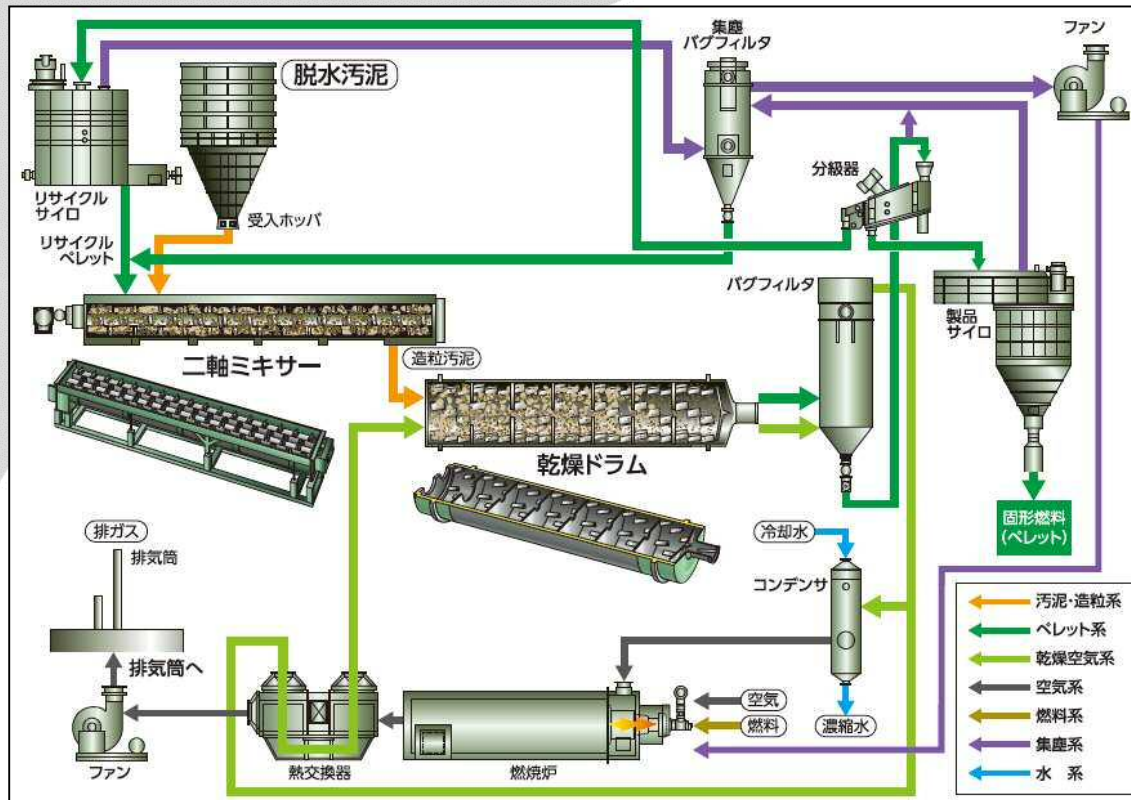


1. 下水污泥燃料化的项目机制（例）



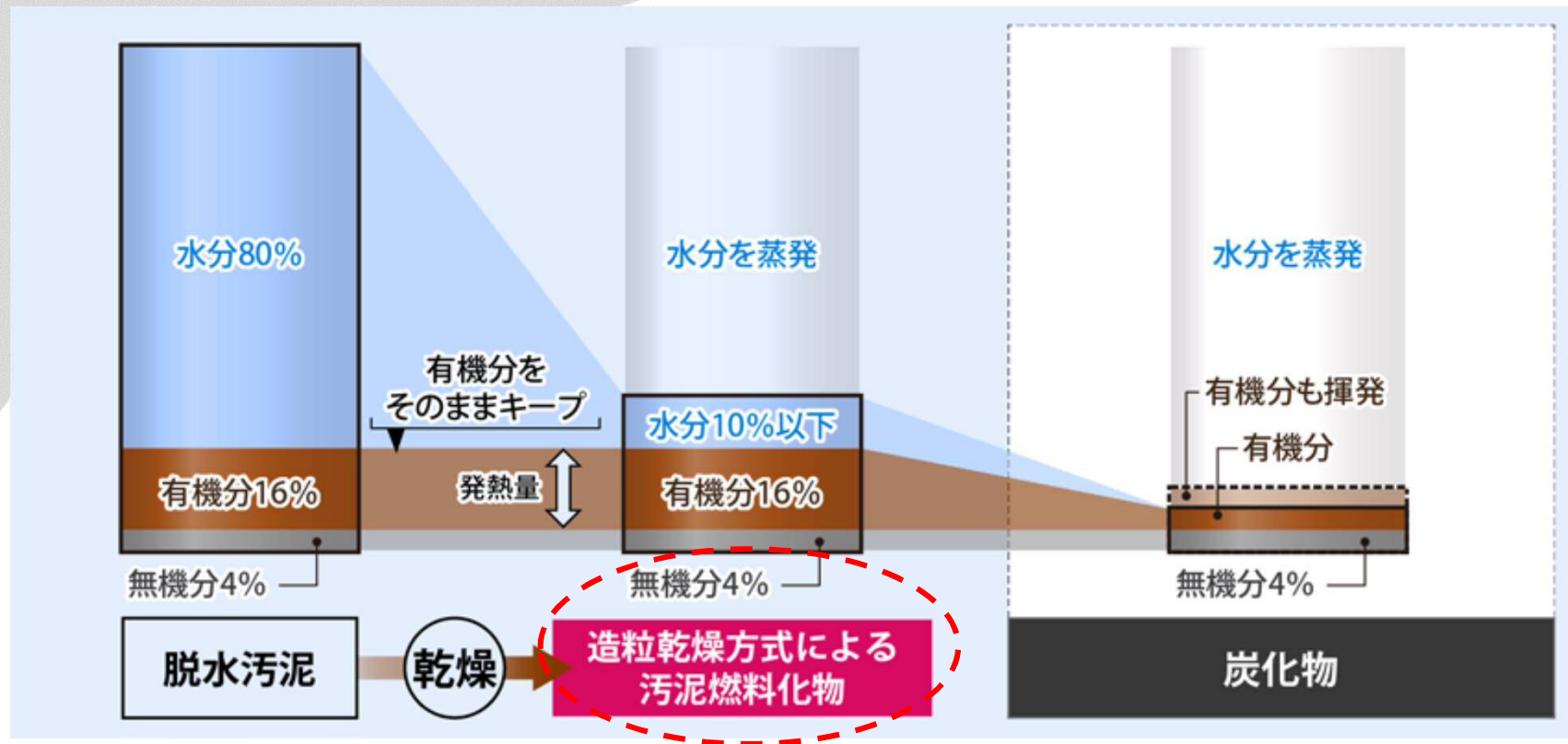
2. 本公司系统（造粒干燥方式）制造下水污泥固形燃料的特点



J-Combi systemの特徴

- **实现稳定的燃料质量** ⇒ 以粒径小的半成品作为核粒子回送、循环至造粒机
- **不添加增稠剂** ⇒ 利用脱水污泥具有的粘着力（水分和有机成分）造粒

2. 本公司系统（造粒干燥方式）制造下水污泥固形燃料的特点



造粒干燥物质（本公司制品）的特征

- 设定作为燃料具有**充分的安全性**，有价值的含水率（10%以下）。
⇒着火点（400~500℃）及自己发热开始温度（约130℃），与煤炭差不多。
- 因保留了有机物，故与炭化物产品相比提高了**固形燃料的价值**。

3. 北九州市下水污泥燃料化项目的介绍

事业概要

- * 发包方 : 北九州市上下水道局
- * 项目方式 : DBO方式 (Design Build Operate)
- * 项目工期 : 设计·施工 2013年 3月~平成2015年9月
新日鉄住金工程株式会社
- 维护管理·运行 2015年10月~2035年9月 (20年)
北九州J-Combi system株式会社 (本公司出资50%)
- * 项目规模 : 处理量70t/日、年运转330日、燃料化物质制造量20t/日
- * 项目地址 : 北九州市小倉北区西港町96-3 日明净化中心场内



外观



内部

3. 北九州市下水污泥燃料化项目的介绍

〔本项目的意义〕

- 有效利用剩余**消化**沼气作为干燥热源，使生产污泥燃料时的碳排放达到最小
- 把污泥燃料化设备发生的排温水作为消化槽的加温热源有效利用
- 利用燃料化物质物，使市内**CO2排出量减少9,077t-CO2/年**

